



# AEAR INFORMA

Asociación Española del Amoniacio Renovable



ecoticias.com  
el periódico verde

oilgas

## II Jornada del Amoniacio Renovable

Asociación Española del Amoniacio Renovable (AEAR)

MARTES 28 DE OCTUBRE 2025

HOTEL RAFAEL ATOCHA MADRID

PATROCINADORES: TRESCA ENGINEERING SOLUTIONS, AVALON RENEWABLES, CARBUROS

## EL AMONIACO RENOVABLE PARA FERTILIZANTES SOSTENIBLES

Nuestro director general, José Ramón Freire López, escribe en **La revista Campo** sobre el papel del amoniacio renovable en la producción de fertilizantes sostenibles para una agricultura baja en carbono. En un contexto en el que la descarbonización de la industria agroalimentaria se vuelve prioritaria, Freire analiza cómo este vector energético puede contribuir a reducir emisiones y aumentar la soberanía productiva en el sector agrícola europeo.

📖 Lee el artículo completo en [Revista Campo](#)



## UNA SOLUCIÓN ESTRATÉGICA PARA EL BÚNKERING SOSTENIBLE

En **Diario del Puerto**, publicamos [un artículo](#) donde apuntamos que el amoniacio renovable, frente a otros combustibles sintéticos que requieren CO2 biogénico y procesos de producción más complejos y aún en desarrollo industrial, puede producirse mediante una tecnología industrial más a gran escala. Esta madurez tecnológica, combinada con la existencia de una infraestructura global de producción, transporte y almacenamiento (especialmente en puertos industriales), posiciona al amoniacio como uno de los derivados más accesibles y escalables del hidrógeno renovable.

**El Páramo de Masa acogerá la primera planta de España de amoniacio verde**

# II JORNADA DEL AMONIACO RENOVABLE

Esta segunda jornada será inaugurada por **María Antonia Scheifler Alácano**, directora general de Proyectos Estratégicos y Políticas Sectoriales en la Presidencia del Gobierno. Posteriormente, continuará con un bloque dedicado al papel de las administraciones públicas. En este apartado, contaremos con las ponencias de **Mercedes Ballesteros** (CIEMAT), expertos del Ministerio de Industria y del Ministerio para la Transición Ecológica y el Reto Demográfico, además de representantes de Andalucía y de la Secretaría General de Movilidad Sostenible.

A lo largo del día, se analizarán temas clave como la innovación en renovables para un transporte limpio, la descarbonización industrial y el marco regulatorio nacional. El segundo bloque, moderado por **AVALON** y en el que se dará voz a las asociaciones, reunirá a portavoces de **ANAVE** y la **Fundación Hidrógeno Aragón**, que debatirán sobre las posibilidades del amoniaco en el transporte marítimo y su integración en estrategias de hidrógeno renovable.

Especial relevancia tendrá el bloque portuario, que contará con la participación de los principales puertos españoles



**–Cartagena, Algeciras, Huelva, Alicante, Tarragona y Ferrol–**. Los responsables portuarios abordarán temas como la implantación de corredores verdes, la infraestructura necesaria y los desafíos regulatorios para convertir a España en hub estratégico para el amoniaco renovable.

Por la tarde, el bloque empresarial permitirá reflexionar sobre el papel de compañías líderes como **ENAGÁS, TRESCA, AVALON e IGNIS** en logística, producción sostenible y demanda industrial, así como en la aplicación de tecnologías innovadoras para la consolidación de este vector energético. El cierre correrá a cargo del presidente de AEAR, con una visión global sobre las estrategias empresariales para el impulso del amoniaco renovable en el mercado español.

- La jornada está abierta y con inscripción gratuita [aquí](#).
- Mayor información en [amoniacorenovable.es](https://amoniacorenovable.es)

## EL PÁRAMO DE MASA ACOGERÁ LA PRIMERA PLANTA DE ESPAÑA DE AMONIACO VERDE

MAXAM, multinacional española con más de 150 años de trayectoria en la fabricación de explosivos civiles y soluciones tecnológicas para minería y obra civil, ha inaugurado en sus instalaciones de Páramo de Masa la primera planta de amoniaco verde en España, la segunda en Europa.

En esta planta, se producirá el primer explosivo verde completamente sostenible, fruto de su integración en un proyecto de economía circular que incluye la fabricación de nitrato amónico verde y de combustibles neutros en carbono, marcando un hito en la industria minera.



[Artículo completo aquí](#)



## AEAR EN EL EVENTO DE ENAGÁS

Nuestro director José Ramón Freire López participó en el evento organizado por Enagás con representantes del Ministerio para la Transición Ecológica y el Reto Demográfico y la CNMC (Comisión Nacional de los Mercados y la Competencia), donde compartió la visión y el potencial del amoníaco renovable para impulsar la transición energética y la descarbonización industrial.

## AEAR EN “ESPAÑA, VANGUARDIA DE LA INDUSTRIA VERDE”

La Asociación Española del Amoníaco Renovable estuvo en el acto institucional “España, vanguardia de la industria verde”, celebrado en la sede de ICEX y clausurado por el presidente del gobierno, Pedro Sánchez.

Este evento marca el pulso político a favor de una transformación industrial sostenible, donde el amoníaco renovable tiene un papel estratégico como vector energético innovador, seguro y con infraestructuras logísticas ya consolidadas.

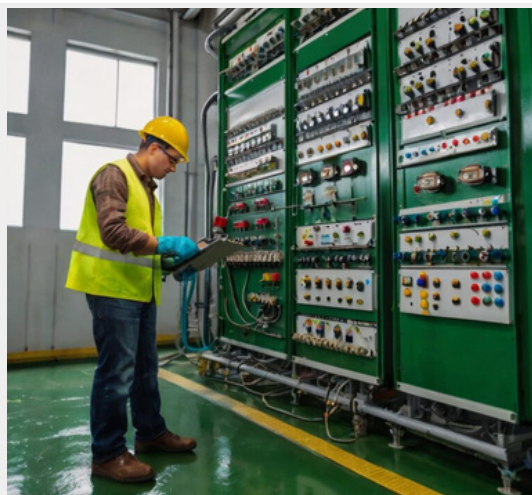


## MITECO ABRE A CONSULTA EL PROYECTO DE REAL DECRETO DE FOMENTO DE COMBUSTIBLES RENOVABLES

Es especialmente relevante para el sector del Amoníaco Renovable ya que, por primera vez, se plantea un marco específico y ambicioso para los combustibles renovables de origen no biológico (RFNBO).

## RGU Y MCALPHA DESARROLLAN TECNOLOGÍA AVANZADA DE AMONÍACO LIMPIO

La Universidad Robert Gordon (RGU) [en Escocia] y McAlpha han desarrollado una tecnología avanzada de reactores de membrana catalítica (RMC), lista para transformar la producción de amoníaco. La tecnología CMR, desarrollada en colaboración entre la Escuela de Informática, Ingeniería y Tecnología de la RGU y McAlpha Inc., ofrece una alternativa descentralizada y de bajas emisiones alimentada por fuentes de energía renovables.





### **VTG PRESENTA UN NUEVO VAGÓN CISTERNA PARA AMONIACO Y GNL**

VTG ha presentado un innovador vagón cisterna para el transporte de amoníaco y gases licuados de hidrocarburos, fabricado en la planta de Waggonbau Graaff en Elze, Alemania. Así lo informa el portal de noticias sobre transporte ferroviario Railway Supply.

El diseño cuenta con dos bogies Y25 Lsd-1-KP1 con una carga por eje de 22,5 toneladas. Incluyen un freno de estacionamiento accionado desde el suelo, lo que mejora la seguridad durante las operaciones.

### **COMPLETAN PROYECTO DE CERTIFICADO DIGITAL DE COMBUSTIBLE DE AMONIACO EN RÓTERDAM**

En un hito significativo para la economía de los combustibles verdes, la Organización del Hidrógeno Verde (GH2), en colaboración con Trovio y Fortescue, ha completado con éxito la emisión del primer certificado digital de combustible del mundo para una transferencia de amoníaco a un buque.

La transacción se llevó a cabo en el Fortescue Green Pioneer, el primer buque transoceánico propulsado por amoníaco y con doble combustible, durante una operación de transferencia de combustible en el Puerto de Róterdam.



### **PROYECTO DE OMÁN RECIBE EL PRIMER CARGAMENTO DE AMONIACO VERDE**

Green Hydrogen and Chemicals Company (GHC), filial del Grupo ACME, está desarrollando la planta en la Zona Económica Especial de Duqm. Su lanzamiento está previsto para el primer trimestre de 2027. El proyecto de amoníaco verde de Duqm es una de las nueve iniciativas de hidrógeno verde a gran escala planificadas en las gobernaciones de Al Wusta y Dhofar de Omán durante la próxima década.

### **NAVIGATOR GAS Y AMON MARITIME FORMAN UNA EMPRESA CONJUNTA PARA CONSTRUIR DOS BUQUES AMONIACO**

Navigator Holdings (Navigator Gas), empresa británica propietaria y operadora de la flota de buques gasíferos Handysize más grande del mundo, ha formado una empresa conjunta con la naviera y especialista en amoníaco noruega Amon Maritime. Según se informó, la nueva empresa conjunta tiene la intención de construir dos buques amoníaco licuado con una capacidad de 51.530 metros cúbicos, que también podrán transportar gas licuado de petróleo.





### **STATKRAFT PLANEA UN PROYECTO DE HIDRÓGENO VERDE Y AMONÍACO DE 400 MW EN LAS ISLAS SHETLAND**

El grupo energético estatal noruego Statkraft avanza en sus planes para una planta de producción de hidrógeno verde y amoníaco de 400 MW en las Islas Shetland (Reino Unido), tras obtener un contrato de arrendamiento de terrenos cerca del aeropuerto en desuso de Scatsta. Conocida como el Proyecto de Hidrógeno Shetland 2, la planta utilizará hidrógeno electrolítico para producir amoníaco verde para diversas aplicaciones industriales.

### **TURBINA DE GAS DE HIDRÓGENO PURO IMPULSA EL CENTRO DE ENERGÍA RENOVABLE Y AMONÍACO EN MONGOLIA**

Mingyang Hydrogen acaba de enviar su revolucionaria turbina de gas de hidrógeno puro de 30 MW, Jupiter-1, desde Wuxi a la Zona de Desarrollo Industrial de Alta Tecnología de Otoke en Etuoke Banner, Ordos, Mongolia Interior. Comercializada como la turbina de hidrógeno puro de una sola unidad más grande del mundo, Jupiter-1 iniciará su demostración en el complejo integrado del Shenzhen Energy Group..



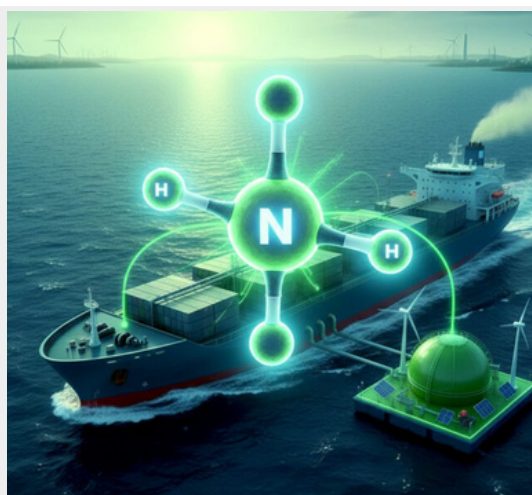
### **ONE INCORPORA A SU CARTERA EL NUEVO PORTACONTENEDORES COMPATIBLE CON AMONÍACO/METANOL**

La naviera singapurense Ocean Network Express (ONE) ha recibido el próximo portacontenedores de 13.900 TEU, listo para el futuro, de la japonesa Imabari Shipbuilding. Según se ha revelado, el buque, bautizado como One Sincerity, se construyó en el Astillero Hiroshima de Imabari. Fue entregado a su propietario el 12 de agosto.



### **AMONÍACO VERDE: LA PRÓXIMA GRAN INVERSIÓN PARA UN FUTURO SOSTENIBLE**

A diferencia del amoníaco tradicional, derivado del gas natural y que produce enormes cantidades de CO<sub>2</sub>, el amoníaco verde es una alternativa sostenible y libre de carbono. Es un producto químico energético con amplias aplicaciones en fertilizantes, almacenamiento de energía, combustible para el transporte marítimo y como posible portador de hidrógeno, con alta densidad energética y fácil manejo.



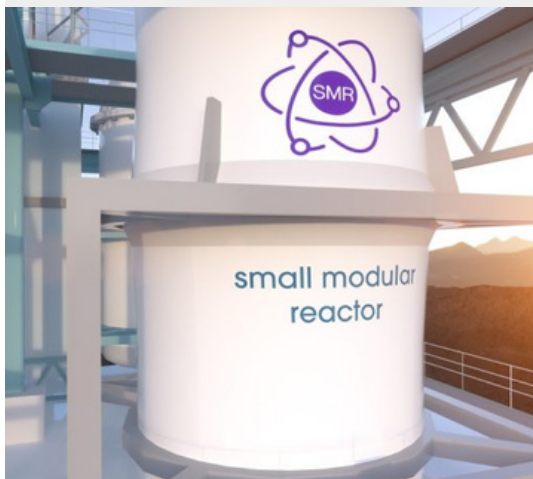


### **HÖEGH AUTOLINERS ENCARGA LOS PRIMEROS MOTORES DE AMONÍACO PARA BUQUES PORTA-CAMIONES**

En un importante paso hacia la descarbonización marítima, Höegh Autoliners ha realizado un pedido histórico de motores Everllence B&W ME-LGIA de amoníaco. Cuatro motores de doble combustible 7S60ME-LGIA (amoníaco por inyección de gas líquido) se entregarán a un astillero asiático no revelado para la construcción de cuatro buques porta-camiones de uso exclusivo (PCTC) clase Aurora de 9100 CEU (unidades equivalentes a vehículos).

### **LA INDUSTRIA Y EL MUNDO ACADÉMICO UNEN FUERZAS PARA IMPULSAR EL AMONÍACO COMO COMBUSTIBLE MARÍTIMO**

El portal de Safety4sea dice que el potencial del amoníaco como combustible futuro para el sector marítimo se está explorando a través de un nuevo estudio de viabilidad dirigido por Ricardo, en colaboración con la Universidad Brunel de Londres y el Puerto de Cromarty Firth.



### **UNIVERSIDAD ESTADOUNIDENSE BUSCA PRODUCIR AMONIACO CON ENERGÍA NUCLEAR**

Con el apoyo de SMR de NuScale Power, la Universidad Estatal de Utah y los Laboratorios Nacionales de EE. UU. están preparados para transformar la industria con alto consumo de carbono mediante innovaciones en el proceso de amoníaco.

### **H2SITE OBTIENE FINANCIACIÓN DEL ACCELERADOR EIC PARA UNA PLANTA DE CRAQUEO DE AMONÍACO**

H2SITE, empresa participada por TECNALIA, ha obtenido financiación del Acelerador EIC para desplegar una planta de demostración para su unidad de craqueo de amoníaco, capaz de producir una tonelada de hidrógeno de alta pureza al día.

